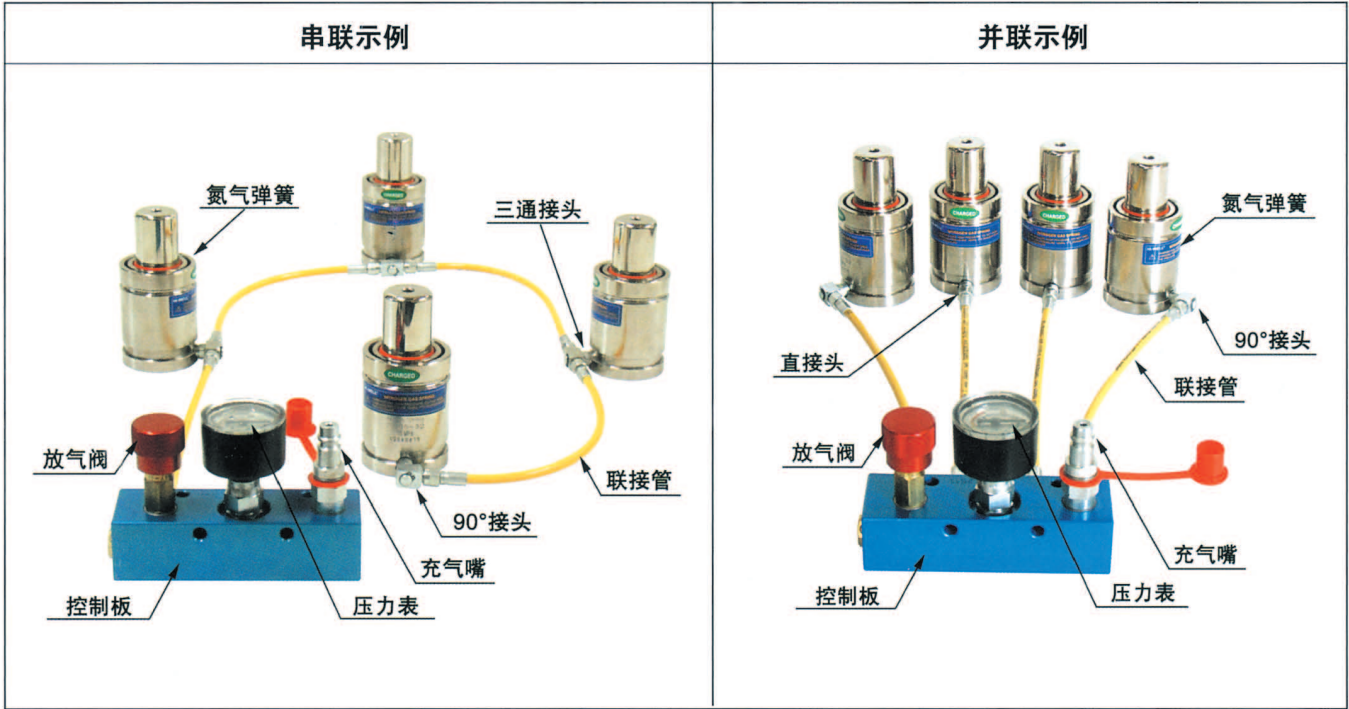
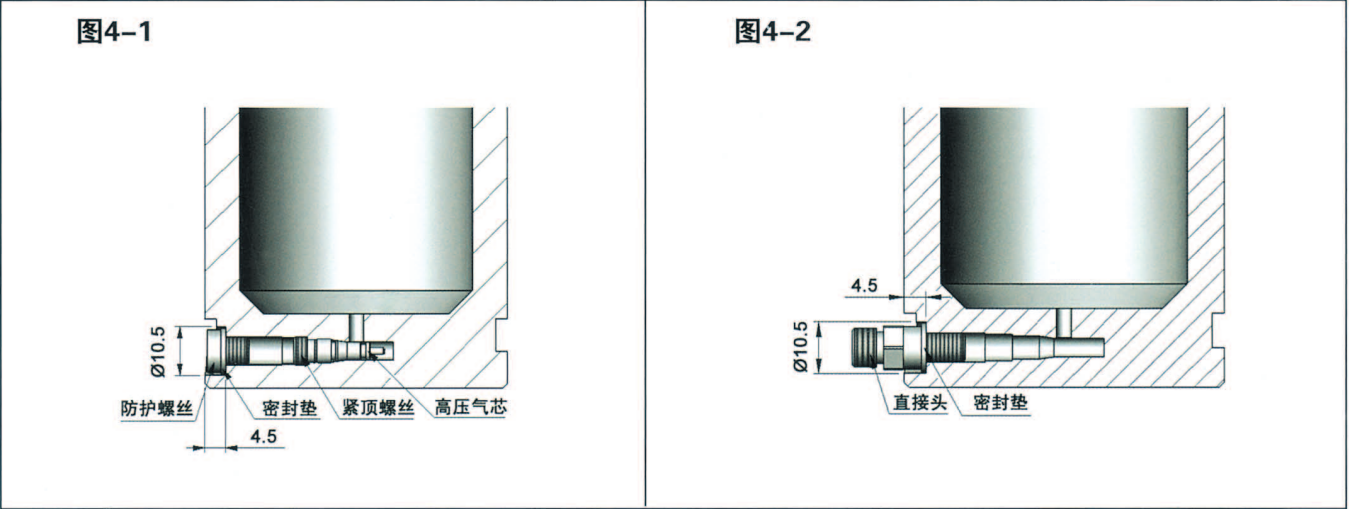


3. 管路系统联接示例



4. 管路联接前准备

- 4.1 管路联接前，如氮气弹簧充气口内装有（图4-1）所示零件的需先拆除防护螺丝，用（放气及气芯拆装工具）放掉腔内的氮气，再拆除紧顶螺丝和高压气芯，订货时已注明管路联接的氮气弹簧只需拆除防护螺丝。
- 4.2 选择需要的接头装到氮气弹簧上并拧紧（图4-2）。
- 4.3 拆装时充气口应朝上，以避免腔内的润滑剂流出。
- 4.4 本司氮气弹簧充气口的尺寸都为 $\varnothing 10.5$ ，深4.5mm，M6内牙。



5. 管路部件

因管路部件在安装时易损坏，在订购时请根据安装环境，增加适当的订购数量。

5.1 接头及安装尺寸

名称 型号	示 图	
直接头 (DJ-1)		
90°接头 (DL-1)		
三通接头 (DT-1)		
管接头 (GZ-1)		
管卡 (GK-1)		

管路联接系统

氮气弹簧可联接成为一个或多个系统使用，在一个系统回路中，氮气弹簧都具有相同的压力。多个系统组合使用时，各个系统回路中的压力可以相同，也可以不同，也可以根据需要进行压力的调节，以达到最满意的使用效果。氮气弹簧管路联接系统是由氮气弹簧、接头、联接管、控制板及安装附件等组成。

1. 使用注意事项

1. 当氮气弹簧被安装联接到管路系统中，必须取出氮气弹簧内的高压气芯
2. 确认安装人员必须掌握系统设计、功能和所有零部件的使用要求。要确保联接管和接头相当清洁，联接牢固，安全可靠，无泄漏
3. 在一个独立的系统中，所有连接在一起的氮气弹簧必须是同一种规格型号
4. 为确保使用效果和最安全地应用，只能使用本公司提供的零部件，否则将产生不安全隐患
5. 控制板的安装位置应避免受到任何外力的影响或碰撞，否则将产生不安全隐患
6. 控制板的安装位置应当略高于系统中管路和氮气弹簧的位置，以便系统内气体放空时，氮气弹簧内的润滑油流失最少
7. 连接管的安装位置要避免受到机械损伤、腐蚀和意外磨损，否则将产生不安全隐患
8. 管路系统工作压力应根据氮气弹簧的最小和最大充气压力来确定，管路系统最高工作温度是+40℃

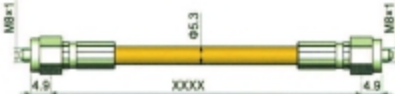
为达到最满意的使用效果和最安全地应用管路联接系统，谨请用户务必履行“使用注意事项”中的各项要求，本公司将提供必要的业务咨询，否则后果由用户自负。

2. 设计和安装注意事项

注意事项	正确	错误
所选择联接管的长度需要留有一定冗余量		
联接管联接后，应当平直，不能有扭曲现象		
不要小于所推荐的最小弯曲半径		
正确联接联接管，避免在安装时受到机械损伤		

5.2 联接管

本公司提供下表类型标准长度的联接管，也可以按用户的要求定制。联接管技术参数：爆破压力200MPa，最大动态工作压力 32MPa，最小弯曲半径 10mm，工作温度 0℃ ~ +40℃。

名称 型号	类型	连接管订货号	长度mm
联接管 LG-ZZ-XXXX (xxxx为长度mm)		LG-ZZ-200	200
		LG-ZZ-300	300
		LG-ZZ-400	400
		LG-ZZ-630	630
		LG-ZZ-XXXX	按用户要求

5.3 控制板 (KB-1)

5.3.1 控制板可对管路系统进行充气、排气和监测管路系统的工作压力。在控制板上装有压力表、充气嘴、放气阀、输出接口等。压力表的量程为0~40MPa。

5.3.2 当需充气时，用充气组件对控制板进行充气。

5.3.3 当需降低或放空系统压力时，可以缓慢拧开控制板上的放气阀放气，观察压力表降到所需的压力时关闭放气阀即可。

控制板 (KB-1)

