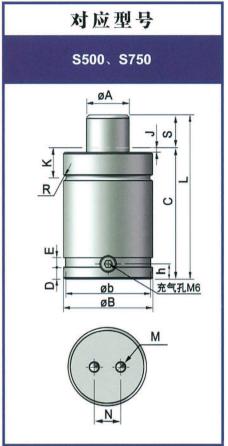
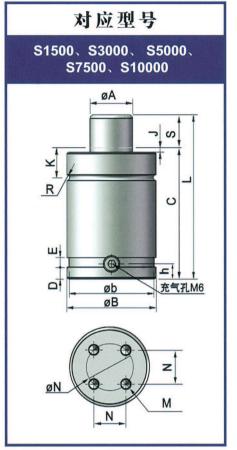


HI-WILCO®





### S系列型号表(一)

型号	在充气压*15												h	
	初始力 daN (在S×10%时)	初始力 daN (在S×10%时) 终压力 daN (在S×90%时)		øВ	Øb	K	D	E	J	R	ØN	N		М
S250	250	350	16	38	35	12.5	4	4	2	1		25	2-M6深6	
S500	470	650	20	45	41	16.5	4	4	2	1		20	2-M8深12	10.5
S750	740	1200	25	50	46	17.5	8	7	3	2		20	2-M8深12	10.5
S1500	1500	2300	36	75	70	21	8	7	3	2.5	40	28.3	4-M8深13	10.5
S3000	3000	4500	50	95	89	24	8	7	3	2.5	60	42.4	4-M8深13	11
S5000	5000	7800	65	120	114	25.5	8	7	3	2.5	80	56.6	4-M10深13	11
S7500	7500	11000	80	150	144	27.5	8	8	3	2.5	100	70.7	4-M10深13	11
S10000	10000	15000	95	195	189	33.5	8	8	3	2.5	120	84.8	4-M12深16	12.5
	1daN=10N	l=0.98kgf=0.	225	lbf	11	MPa=1	0bar=	1.02k	gf/d	:m²=1	45 lb	f/m²(p	si)	

\*S250充气压为12.5MPa 其余的充气压都为15MPa 长度单位为mm

## S系列型号表(二)

注意:	1. 确保留出公称行程S最少3~5毫米(公称行程S在50毫米以上的最少须留10%以上)不要使用,要设置可	
	靠的限位装置以确保不超行程工作,否则有可能造成氮气弹簧损坏或爆裂,发生人身安全事故。	
	9 用氨与弹簧属工具组件 左行阶时法组提它状和使用环接 增加泛少的行购数量	

2. 因氮气弹簧属于易损件,	在订购时请根据安装和使用环境,	增加适当的订购数量。
----------------	-----------------	------------

	9	八秒	亍程(mr	m) I	是 7	高高度(	mml	C=	ルー	隻(mm	١ ١٨		=(Ka)		
型号	S	10	12.7	16	- 取 7	38.1	50		80	100	125	一重量 160		250	20
坐亏								63.5				160	200	250	30
S250	L	70	75.4	82	100	126.2	150	177	210	250	300				
5250	С	60	62.7	66	75	88.1	100	113.5	130 150 175   0.75 0.85 0.95   245 285 335 405   165 185 210 245   1.6 1.75 1.9 2.2   255 295 345 415 495 595 69   175 195 220 255 295 345 39   2 2.2 2.5 2.8 3.2 3.8 4						
	W	0.45	0.46	0.48	0.52	0.56	0.6	0.7							
S500	L	105	110.4		135	161.2	185	212		100 State (100 State (	Conserve				
	С	95	97.7		110	123.1	135	148.5	165	185	210	245			
	W	1	1.08		1.2	1.3	1.35	1.45	1.6	1.75	1.9	2.2			
	L		120.4		145	171.2	195	222	255	295	345	415	495	595	69
S750	C		107.7		120	133.1	145	158.5	175	195	220	255	295	345	39
	W		1.3		1.46	1.52	1.72	1.76	2	2.2	2.5	2.8	3.2	3.8	4.2
	L				160	186.2	210	237	270	310	360	430	510	610	71
S1500	С				135	148.1	160	173.5	190	210	235	270	310	360	41
	W				3.8	4	4.2	4.5	4.8	5.2	5.6	6.5	7	8	9
	L				170	196.2	220	247	280	320	370	440	520	620	72
S3000	C				145	158.1	170	183.5	200	220	245	280	320	370	42
	W				6.5	7	7.5	8	8.5	9	10	11	12.5	14	15.
	L				190	216.2	240	267	300	340	390	460	540	640	74
S5000	С				165	178.1	190	203.5	220	240	265	300	340	390	44
	W				12	13	13.5	14.5	15.5	16.5	17	19.5	21	22.5	25
	L				205	231.2	255	282	315	355	405	475	555	655	75
S7500	С				180	193.1	205	218.5	235	255	280	315	355	405	45
3,000	W				19.5	20	21	22	23	24.5	26	28.5	31.5	39.1	42.
	L				210	236.2	260	287	320	360	410	480	560	660	76
S10000	С				185	198.1	210	223.5	240	260	285	320	360	410	46
-10000	W				37	39	41	42	44	47	50	55	60	67	74
	1				(1-12)	色区域	September 11	107/200			00	00	00	01	

## 氮气弹簧订货举例

为表 (一)的标准值。

a.独立使用: S1500 - 63.5

结构型号与初始力 公称行程S ▲除特定要求外,供货状态的初始力 结构型号与初始力 公称行程S 管路联接 ▲ 除特定要求外,供货状态不充气。 ▲ 氮气弹簧充气口的尺寸都为沉孔ø10.5,深4.5mm, M6内牙。

b.管路联接使用: <u>S1500 - 63.5</u> - G

Http://www.hi-wilco.com 55 Http://www.hi-wilco.com



# 多列产品 Production of S series

#### S系列介绍

S系列是符合ISO11901标准的氮气弹簧。可提供 所有国际性汽车配件标准所需的规格,是可维修型。 该类型可单只独立使用,也可用管路联接多只组成系统 使用而且弹压力还可通过管路系统进行调节。该产品广 泛应用于金属冲压,成型、汽车制造,机械设备等领域。

本公司除提供型号表中标准充气压的氦气弹簧外, 也可按用户的要求充气或由用户自己充气(本公司可提 供充气组件)。如使用于管路系统中,在订货时需在型 号的最后加"-G"的符号。

注意: ▲ 柱塞杆顶部的螺孔仅用于维修, 严禁他用

▲ S系列中除S250系列外其他型号均可联接管 路系统

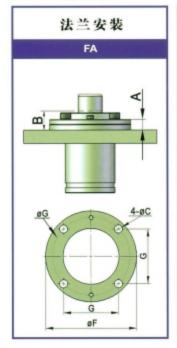


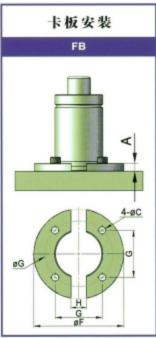
#### S系列的技术参数

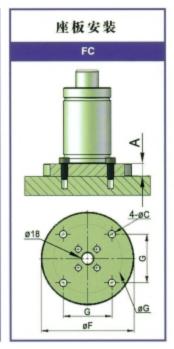
1.压力介质
2.最大充气压15MPa
3.最小充气压8MPa
4.单位温度弹压力增量±0.3%/°C
5.工作环境温度0°C~+40°C
6.最高冲压频率次数80次/分(在20°C时)
7. 柱塞杆最上行程速度<<0.8来/队



#### S系列安装附件







#### S系列安装附件的参数

型号		FA							F	В	FC						
	Α	В	ØF	ØG	G	ØC	Α	ØF	ØG	G	Н	øС	Α	ØF	ØG	G	ØC
S250	9	17	68	56.5	40	7	6.5	68	56.5	40	12	7					
S500	13	23	86	70.7	50	9	11	86	70.7	50	20	9	20	100	70.7	50	9
S750	13	24	95	80	56.5	9	12	95	80	56.5	24	9	20	105	80	56.5	9
S1500	16	29	122	104	73.5	11	12	122	104	73.5	24	11	20	130	104	73.5	11
S3000	18	33	150	130	92	13.5	12	150	130	92	24	13.5	20	155	130	92	13.5
S5000	21	36	175	155	109.5	13.5	12	175	155	109.5	24	13.5	20	180	155	109.5	13.
S7500	27	41	220	195	138	17.5	12	220	195	138	24	17.5	20	225	195	138	17.5
S10000	27	47	265	240.4	170	17.5	13	265	240.4	170	24	17.5	20	270	240.4	170	17.5

#### 安装附件订货举例

S1500 - FC ↑ 结构型号与初始力 安装附件号