

C 系列产品

Production of C series

C系列介绍

C系列氮气弹簧为微小型，体积小，压力大，工作稳定可靠，不能维修，但能再充气。是螺旋弹簧最好的替代产品，广泛应用于五金模具、注塑模具、汽车制造、生产流水线、机械设备等领域。

本公司除提供型号表中四种标准充气压的氮气弹簧外，也可以按用户的要求充气。

注意：▲C系列氮气弹簧不可联接管路系统

▲C系列氮气弹簧均不可维修



C系列的技术参数

1.压力介质	-----	氮气
2.最大充气压	-----	18MPa
3.最小充气压	-----	6MPa
4.单位温度弹压力增量	-----	±0.3%/°C
5.工作环境温度	-----	0°C ~ +40°C
6.最高冲压频率次数	-----	80次/分 (在20°C时)
7.柱塞杆最大行程速度	-----	≤0.8米/秒

C系列氮气弹簧订货举例

C32 - 63.5 - 200

↑ ↑ ↑

结构型号 公称行程S 初始力

▲除特定要求外，供货状态的初始力为表（一）的标准值。

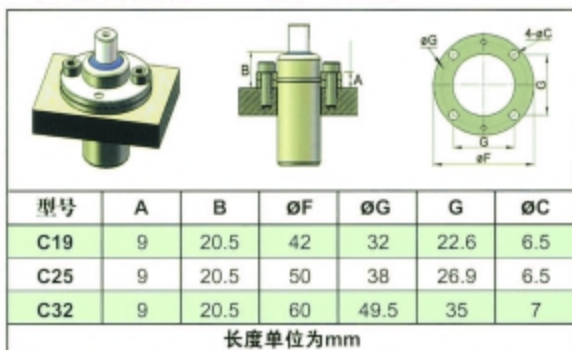
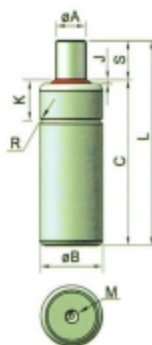
C系列安装附件订货举例

C32 - FA

↑ ↑

结构型号 安装附件号

C系列安装附件：FA(法兰安装)



型号	A	B	ØF	ØG	G	ØC
C19	9	20.5	42	32	22.6	6.5
C25	9	20.5	50	38	26.9	6.5
C32	9	20.5	60	49.5	35	7

长度单位为mm

C系列型号表 (一)

型号	6MPa/+20°C		10MPa/+20°C		14MPa/+20°C		18MPa/+20°C		ØA	ØB	K	J	R	M
	初始力 daN (在S×10%时)	终压力 daN (在S×90%时)	初始力 daN (在S×10%时)	终压力 daN (在S×90%时)	初始力 daN (在S×10%时)	终压力 daN (在S×90%时)	初始力 daN (在S×10%时)	终压力 daN (在S×90%时)						
C19	30	38	50	64	70	90	90	115	8	19	17	2	1	M6 深7
C25	67	90	110	148	150	200	200	270	12	25	16	2	1	M6 深7
C32	120	150	200	250	280	360	360	430	16	32	16	2	1	M6 深7

1daN=10N=0.98kgf=0.225 lbf 1MPa=10bar=1.02kgf/cm²=145 lbf/m²(psi)

长度单位为mm

C系列型号表 (二)

注意：1. 确保留出公称行程S最少3~5毫米（公称行程S在50毫米以上的最少须留10%以上）不要使用，要设置可靠的限位装置以确保不超行程工作，否则有可能造成氮气弹簧损坏或爆裂，发生人身安全事故。
2. 因氮气弹簧属于易损件，在订购时请根据安装和使用环境，增加适当的订购数量。

		S—公称行程(mm)				L—最高高度(mm)				C—最低高度(mm)				W—重量(Kg)								
型号		7	10	12.7	15	25	38	50	63.5	80	100	125										
C19	L	56	62	67.4	72	92	118	142	172	205	245	295										
	C	49	52	54.7	57	67	80	92	108.5	125	145	170										
	W	0.075	0.08	0.083	0.086	0.1	0.117	0.12	0.14	0.16	0.19	0.22										
C25	L	56	62	67.4	72	92	118	142	172	205	245	295										
	C	49	52	54.7	57	67	80	92	108.5	125	145	170										
	W	0.1	0.1	0.12	0.14	0.16	0.18	0.2	0.23	0.27	0.32	0.38										
C32	L	56	62	67.4	72	92	118	142	172	205	245	295										
	C	49	52	54.7	57	67	80	92	108.5	125	145	170										
	W	0.19	0.2	0.21	0.22	0.26	0.3	0.35	0.4	0.45	0.52	0.61										